

bottlecomp® – Der Leerflaschen-Automat.



bottlecomp®

Made in Germany

Innovative solutions focused on customer success

trautwein **sb** technik
Retail + Vending Systems

bottlecomp® – die Entlastungs-Annahme.

Keine Baumaßnahmen im Markt erforderlich

Für die Installation des Systems sind keinerlei Baumaßnahmen in den Märkten erforderlich. Die Platzierung ist an jedem Ort, ohne Zusatzkosten, auf geringem Raum möglich. Wo eine Europalette hinpaßt, können Sie auch den „bottlecomp“ hinstellen. Für die Stromversorgung genügt eine gewöhnliche Steckdose.



Kein Auslaufen von Getränke- resten

Die Leerflaschen werden ausschließlich stehend gelagert.

Praxisgerechtes Wechselcontainer- system

Auf zwei Ebenen, parallel zur Flaschenannahme werden die Flaschen in den integrierten Containerwagen gefördert und können in diesem in das Leergutlager gefahren werden. Das Einsortieren der Flaschen in die Getränkebinde erfolgt minutenschnell in der verkaufsarmen Zeit.



Flaschenform- Erkennung

Die Flaschenformprüfung erfolgt über eine berührungslose Infrarot-Sensorik. Keine Probleme mit wackelnden PET-Flaschen und abstehenden Papieretiketten! Fremdfaschen werden abgewiesen.

Alle Flaschengrößen

Speichert Glas- und PET-Flaschen in allen gängigen Größen.

Bedienerführung

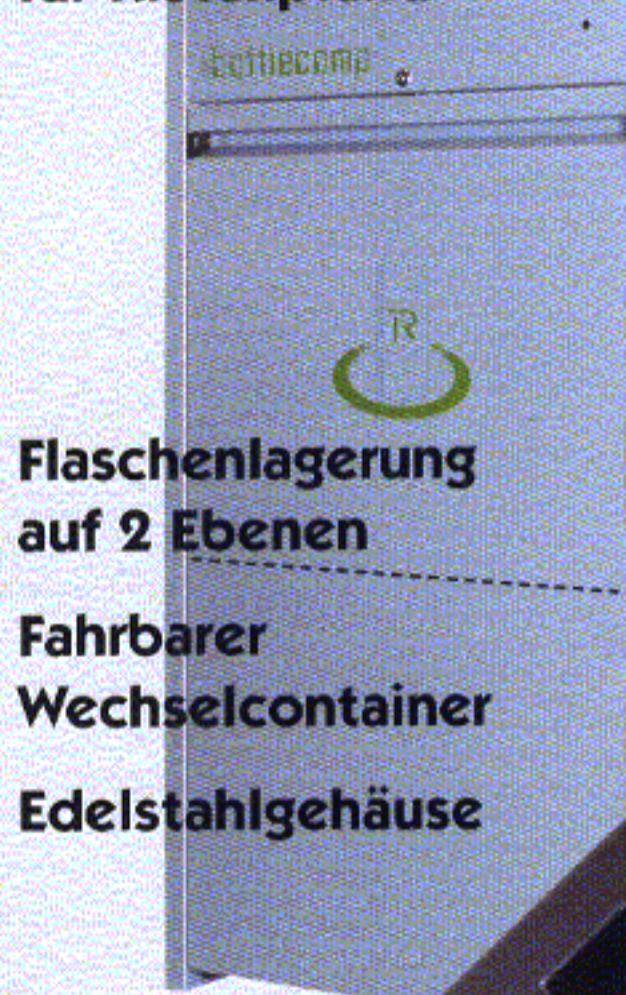
Über 80-stelliges alfa-numerisches LED-Display.



Schnelle Flaschenannahme

Durch die Verbindung „doppelte Flaschenannahme“ und „automatischer Öffnung der Schiebetür“, ist die Flaschenannahme besonders schnell und kundenfreundlich.

Eingabetastatur für Kistenpfand



Flaschenlagerung auf 2 Ebenen

Fahrbarer Wechselcontainer

Edelstahlgehäuse

ung bei der Leerflaschen-



Display

Bonausgabe
Bontaste

Super-
schnelle,
doppelte
Flaschen-
annahme

Kistenabrechnung

Damit die Kistenabrechnung und Sonderbeträge ebenfalls über das **bottlecomp-System** laufen können, ist serienmäßig eine Zusatzastatur integriert. Die Aktivierung erfolgt über einen Codierstift.

Selbstdiagnose

Hinweise an das Bedienungs-personal sowie Ursachen eventueller Betriebsstörungen werden am 80-stelligen LED-Display angezeigt.

Betriebssicherheit

Hohe Betriebssicherheit durch 2 synchron arbeitende Annahmeschächte.

Vollautomatische Leergutabrechnung, Reportsystem

Zu Revisions-, Kontroll- oder Statistikzwecken können entsprechende Daten abgerufen und ausgedruckt werden.

Elektronik

Die Steuerung erfolgt durch ein Micro-Computer-System (Multi-Prozessor-System) nach Industriestandard mit opto-isolierter Leistungselektronik. Die einzelnen bewährten Funktionseinheiten sind in schnell auswechselbaren Baugruppen zusammengefasst. Unregelmäßigkeiten während des Betriebes werden in ein Logbuch aufgezeichnet und können durch den Service-Techniker abgerufen werden. Das gesamte Gerätesystem wird mit ungefährlicher Niedervoltspannung betrieben (24 Volt).



Drucker

Hochwertiger alfa-numerischer Grafikdrucker. Der Ausdruck von Strichcodes ist möglich.

Technische Daten

Fassungsvolumen	ca. 220 Fla.
Höhe	1,65 m
Breite	1,18 m
Tiefe	0,80 m
Gewicht	240 Kg
Stromanschluß	220 V/50 Hz
Betriebsspannung	24 V
Leistungsaufnahme	
- im Betriebsmode	100 Watt
- im Standby	ca. 30 Watt
Containermaße	
Höhe	1,34 m
Breite	0,78 m
Tiefe	0,78 m

bottlecomp® ...tausendfach bewährt.

bottlecomp® im Einsatz bei vielen Handels- unternehmen



*Auch
für Ihren Markt:
Sonderfarben auf
Wunsch!*

trautwein sb technik



D-73751 Ostfildern
Postfach 31 54
D-73760 Ostfildern
Hagäckerstraße 20

Tel. 07 11 / 4 51 21-0
Fax 07 11 / 4 51 21-62
E-Mail:
info@trautwein-sb.de

Unser Produkt-Programm:



FR 513

Pfandflaschenrück-
gabesystem für Betriebe,
Schulen, Verwaltungen,
etc...



SMART CYCLE

Rücknahme-
Kompakt-System für
Einwegflaschen und
Dosen.



UNI CYCLE

Universalgerät für
Einweg-/Mehrweggebinde
sowie Kisten.



tobshop

Warensicherungs- und
Ausgabesystem für
Cigaretten

Innovative solutions focused on customer success

trautwein sb technik

Retail + Vending Systems