

uniCycle 20.10



SUPERSCHNELL

Kistenannahmezeit: < 1 Sec.!

ZUKUNFTSSICHER

Durch die modulare Erkennungsarchitektur

GERINGE FOLGEKOSTEN

Gebindeprogrammierung vor Ort möglich
- ohne Servicetechniker

UNI **CYCLE**
HighTech made in Germany

uniCycle 20.10

Produktinformation

uniCycle 20.10 ist ein kombiniertes Rücknahmesystem für Ein- und Mehrweg-Getränkeverpackungen, sowie Kisten.

● Spezielle Systemvorteile

- höchste Annahmegeschwindigkeit
- Kisten < 1,0 sec.
- Flaschen/ Dosen < 1,0 sec.
- Parallele Erkennung
- hervorragende Erkennungssicherheit
- Online-Anbindung zur Fern-Diagnose, -Wartung und -Programmierung (ISDN); zusätzliche Schnittstellen für GSM/ GPRS)
- geringe Service-Folgekosten durch einfache Vor-Ort- Programmierung ohne Service-Techniker
- Anbindung an WWS über serielle RS 232-Schnittstelle oder Ethernet-Anbindung über Intranet LAN
- Farbdisplay
- einfache Bedienung über Display/ Piktogramme
- variable Komponenten für Leergut-Sortierung, -Transport und -Verdichtung

Die Technik

● Erkennungstechnologien

- Flaschen
- Kamera-Bild-Technologie
- P.I.C.S. (Picture Identifying and Controlling System)**
- Barcodescanner (bi- oder omnidirektional)
- Erkennungsarchitektur für nationales Pfand-Sicherheitssystem ausgelegt
- Vollgutererkennung
- Kisten
- Stereometrie-System **F.A.S.T. (Fast Analyzing Stereo Technology)**
- Farb-Logo-Erkennung
- Vollgutererkennung

● Bedienung/ Display

- Farbdisplay
- einfache Bedienung über Display/ Piktogramme



Trautwein sb-technik GmbH
D-73751 Ostfildern - Postfach 31 54
D-73760 Ostfildern - Hagackerstraße 20

Telefon +49 (0)711 / 4 51 21-0

Telefax +49 (0)711 / 4 51 21-62

E-Mail: info@trautwein-sb.de

<http://www.trautwein-sb.de>

● Drucker

- Thermodrucker, grafikfähig
- 200m Bonrollen (ca. 2.500 Bons)
- integrierter Bon-Abschneider

● Promotions-Möglichkeit:

- Logodruck
- Bon-Branding
- Werbeeinblendungen auf Farbbildschirm (Option)

● Gebinde-Programmierung

- durch direktes teach-in (Vor-Ort-Programmierung)
- alternativ: Onlineprogrammierung

● Abrechnungssicherheit

Über eine Online-Anbindung an das Kassensystem können die bekannten Leergut- Manipulationen wirksam unterbunden werden (Transaktions-Bons)

● Leergut-Statistiken

Umfangreiche Statistiken schaffen Transparenz in den Leergut-Bewegungen (Periodische Tages-, Wochen- und Monatsstatistiken).

● Warenwirtschaftssystem

Ethernet-Anbindung über Intranet LAN

● Online-Diagnose

Direkte Anbindung an das herstellerseitige Support-Center mit aktiver Funktionsauslösung. Dadurch niedrige Service-Kosten und höhere Geräteverfügbarkeit.

● Fernwartung

Daten- und Programmupdates erfolgen über direkte Datenkommunikation mit Online-Support-Center. (Automat als PPP-Server mit PPP CHAP Passwort-Authentifizierung).

● Pfandclearing

Für die Anbindung an ein übergeordnetes Clearing-System sind folgende Schnittstellen vorhanden:

- analog (V.92)
- GSM/ GPRS
- ISDN

● Elektrik

- Spannung: 230V (16A)
- Stromaufnahme:
Betrieb: ca. 600W
Standby: ca. 40W
Gebindeverdichter : ca. 1.200W

● Abmessungen

B = 600mm / H = 1.730mm / T = 1.250mm
Gewicht: Ca. 220 kg

● Optionen Hintergrund-Technik

- Flaschensammeltisch mit ergonomischer Abräumhöhe (80cm), Seitenführungen abklappbar.
- Flaschenauffrichter für Mehrweg-Gebinde.
- Vielfach-Sortiereinheit für unterschiedliche Materialfraktionen.
- Variable Fördertechnik zur optimalen Raumausnutzung und Anpassung an bauliche Gegebenheiten.
- Hochleistungsverdichter für Einweg-Gebinde (Spannung 230V, Stromaufnahme 1200W), Verdichtungsgrad:
Dosen > 90%, PET > 75%
- Shredder für PET- Flaschen
Einzugsgeschwindigkeit 0,25m/s
(Spannung 230V, Stromaufnahme 1200W)